

BUENOS AIRES, 21 NOV 2007

VISTO el Expediente CUDAP: EXP-S01:0423616/2007, del Registro de la COMISIÓN NACIONAL DE REGULACIÓN DEL TRANSPORTE, Y

**CONSIDERANDO:**

Que la fábrica de carrocerías SUDAMERICANAS S.A., solicita la aprobación del plano N° 09746, según lo requerido por Resolución S.T. y O.P. 395/89 cumpliendo los requisitos exigidos por la normativa vigente.

Que la presente se dicta de conformidad a la Resolución CoNTA N° 1363/95.

Por ello,

**LA GERENCIA DE CONTROL TÉCNICO  
DISPONE:**

ARTÍCULO 1°.- Apruébese el Plano N° 09746, presentado por la fábrica de carrocerías SUDAMERICANAS S.A., para el carrozado de vehículos afectados a la prestación del servicio público de transporte por automotor de pasajeros. Las características del mismo son las siguientes:  
CHASIS: Tipo OMNIBUS, Marca SCANIA, Modelo K 310 4x2.  
CANTIDAD DE ASIENTOS: 45 pasajeros + conductor + acompañante.  
CLASE DE SERVICIO: Larga Distancia Común con Aire Acondicionado, con baño.  
DISTANCIA ENTRE EJES: 7100 mm.  
MÓDULO ESTRUCTURAL: GCT N° :38/88.  
VOLUMEN DE BODEGAS: 7.17 m<sup>3</sup>.  
CAPACIDAD DE COMBUSTIBLE: 500 lts.

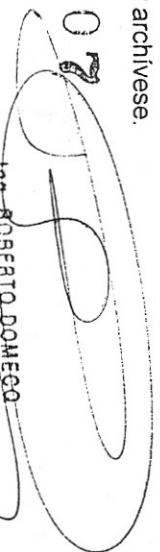
**DIAGRAMAS DE CARGAS (kg)**

| EJES                  | DELANTERO | TRASERO | TOTAL |
|-----------------------|-----------|---------|-------|
| TARA                  | 4400      | 8400    | 12800 |
| CARGA ÚTIL            | 1830      | 2283    | 4113  |
| MASA BRUTA            | 6230      | 10683   | 16913 |
| MASA MÁXIMA ADMISIBLE | 6300      | 11025   | 17325 |

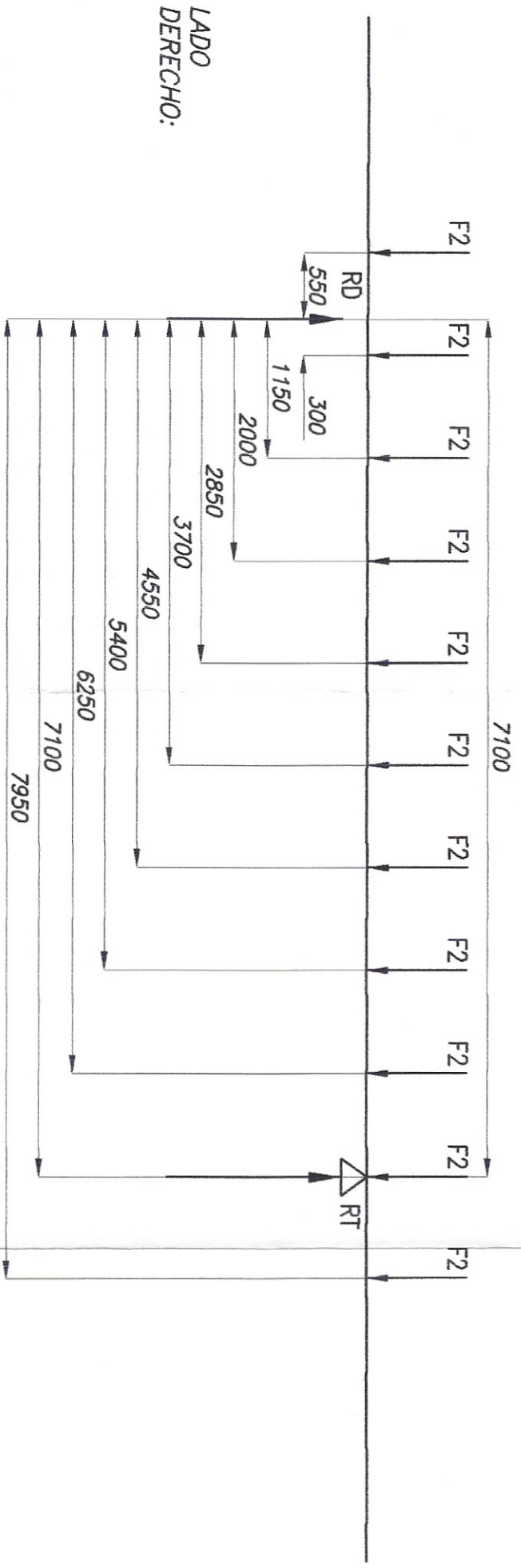
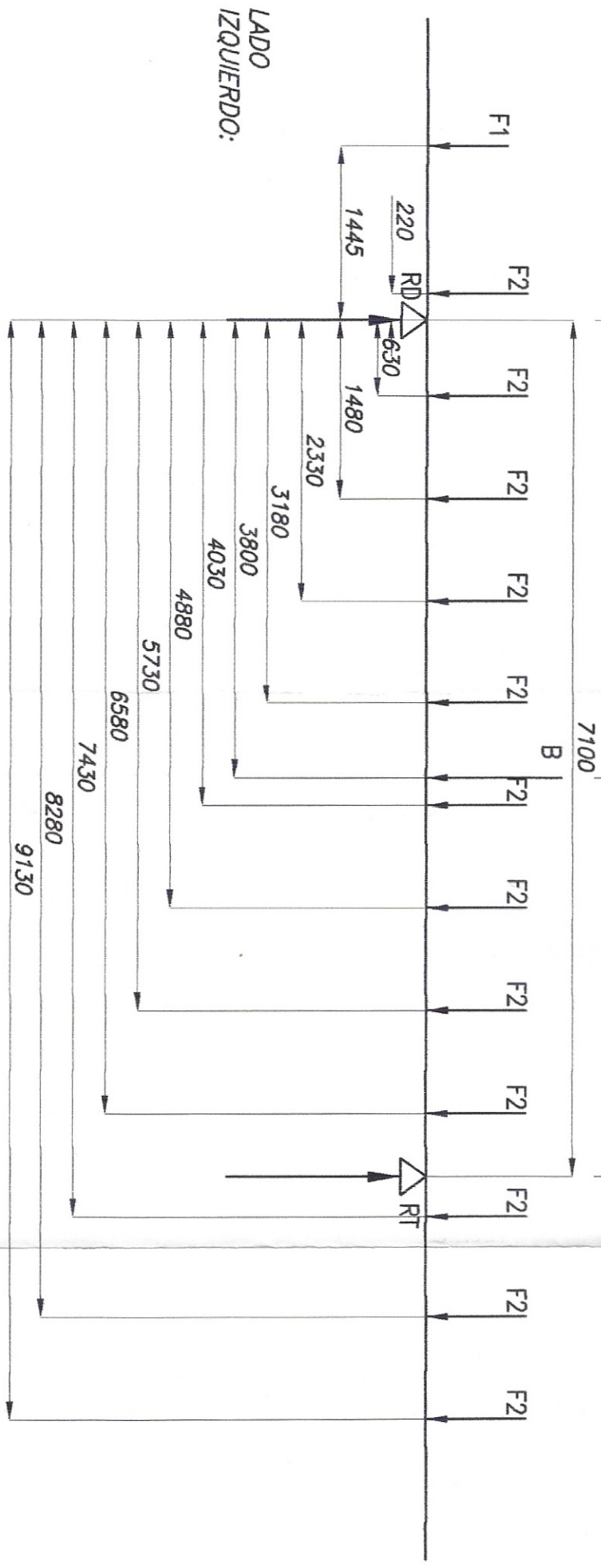
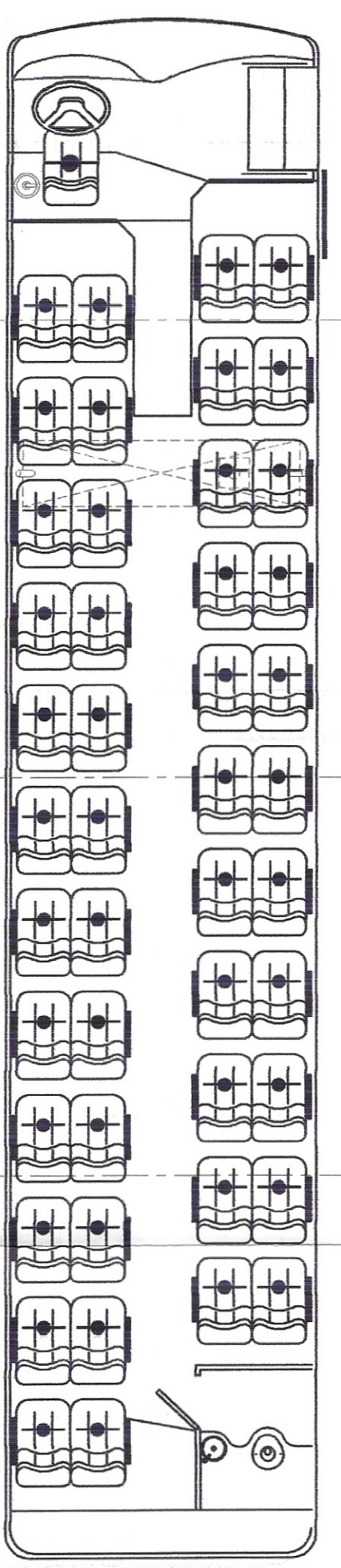
ARTÍCULO 2°.- La vigencia de la presente es hasta el 31/12/2012, siempre y cuando se respete en la construcción de las unidades las reglamentaciones vigentes, y la presentación y las observaciones realizadas, pudiendo ser renovada por un plazo de cinco años a solicitud del interesado.

ARTÍCULO 3°.- Regístrese, comuníquese y archívese.

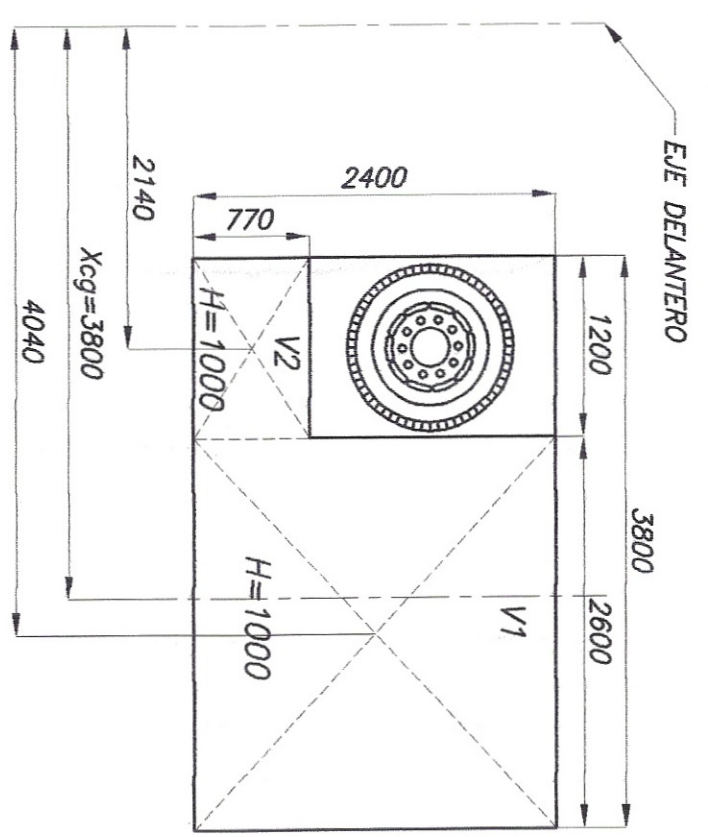
DISPOSICIÓN GCT N°: 2918/07

  
Ing. ROBERTO DOMÉCO  
AGENTE DE CONTROL TÉCNICO  
COMISIÓN ARGENTINA DE  
REGULACIÓN DE TRANSPORTE

|      |  |  |  |
|------|--|--|--|
| CNRT |  |  |  |
|      |  |  |  |
|      |  |  |  |
|      |  |  |  |



DETALLE BODEGA:



SENTIDO DE MARCHA

| TABULACION                                  |                    |                  |            |
|---|--------------------|------------------|------------|
|   | EJE DELANTERO (kg) | EJE TRASERO (kg) | TOTAL (kg) |
| TARA  | 4400               | 8400             | 12800      |
| CARGA UTIL                                  | 1830               | 2283             | 4113       |
| PESO BRUTO                                  | 6230               | 10683            | 16913      |
| PESO MAXIMO ADMISIBLE CHASIS                | 7500               | 12000            | 19500      |
| PESO MAXIMO ADMISIBLE LEY 24449-DEC. 779/95 | 6300               | 11025            | 17325      |

NOTA : EN ESTOS VALORES SE INCLUYE EL PESO DEL EQUIPO DE AIRE ACONDICIONADO ESTIMADO EN 350kg Y DEL TANQUE DE GAS-OIL ESTIMADO EN 250Kg.

F2 = FUERZA EQUIVALENTE A 2 PASAJEROS = 140Kg  
 B = SOBRECARGA BODEGA 25% DE 47PAS x 70Kg = 823Kg  
 B = SOBRECARGA BODEGA 7,17 m<sup>3</sup> x 100kg/m<sup>3</sup> = 717Kg  
 ADOPTO B = 823Kg

LADO IZQUIERDO:  
 $RT = \frac{70 \times (-1445) + 140 \times 53460 + 823 \times 3800}{7100} = 1480Kg$   
 $RD = TOTAL - RT = (25 \times 70 + 823) - 1478 = 1193Kg$

VOLUMENES:  
 $V1 = 2,6m \times 2,4m \times 1m = 6,24m^3$   
 $V2 = 1,2m \times 0,77m \times 1m = 0,93m^3$   
 $VOLUMEN TOTAL = (V1 + V2) = 7,17m^3$   
 $XG = \frac{6,24m^3 \times 4,04m + 0,93m^3 \times 2,14m}{7,17m^3} = 3,8m$

LADO DERECHO:  
 $RT = \frac{140 \times 40700}{7100} = 803Kg$   
 $RD = TOTAL - RT = (22 \times 70) - 803 = 737Kg$

REACCIONES  
 RD = 1830Kg PASAJE 46PAS x 70kg/PAS = 3220Kg  
 RT = 2283Kg CONDUCTOR = 70Kg  
 SOBRECARGA DE BODEGA = 823Kg  
 R = 4113Kg TOTAL 4113Kg

SOLO MODIFICAR EN CAD

|               |          |                      |
|---------------|----------|----------------------|
| Nombre        | Fecha    | Modelo Carroceria    |
| Dibujó CPS    | 25/10/07 | F 50 - 3.5           |
| Aprobó L.A.S. |          | Modelo Chasis        |
| Escaló 1 : 50 |          | SCANIA K310 IB (4x2) |

Reemplaza

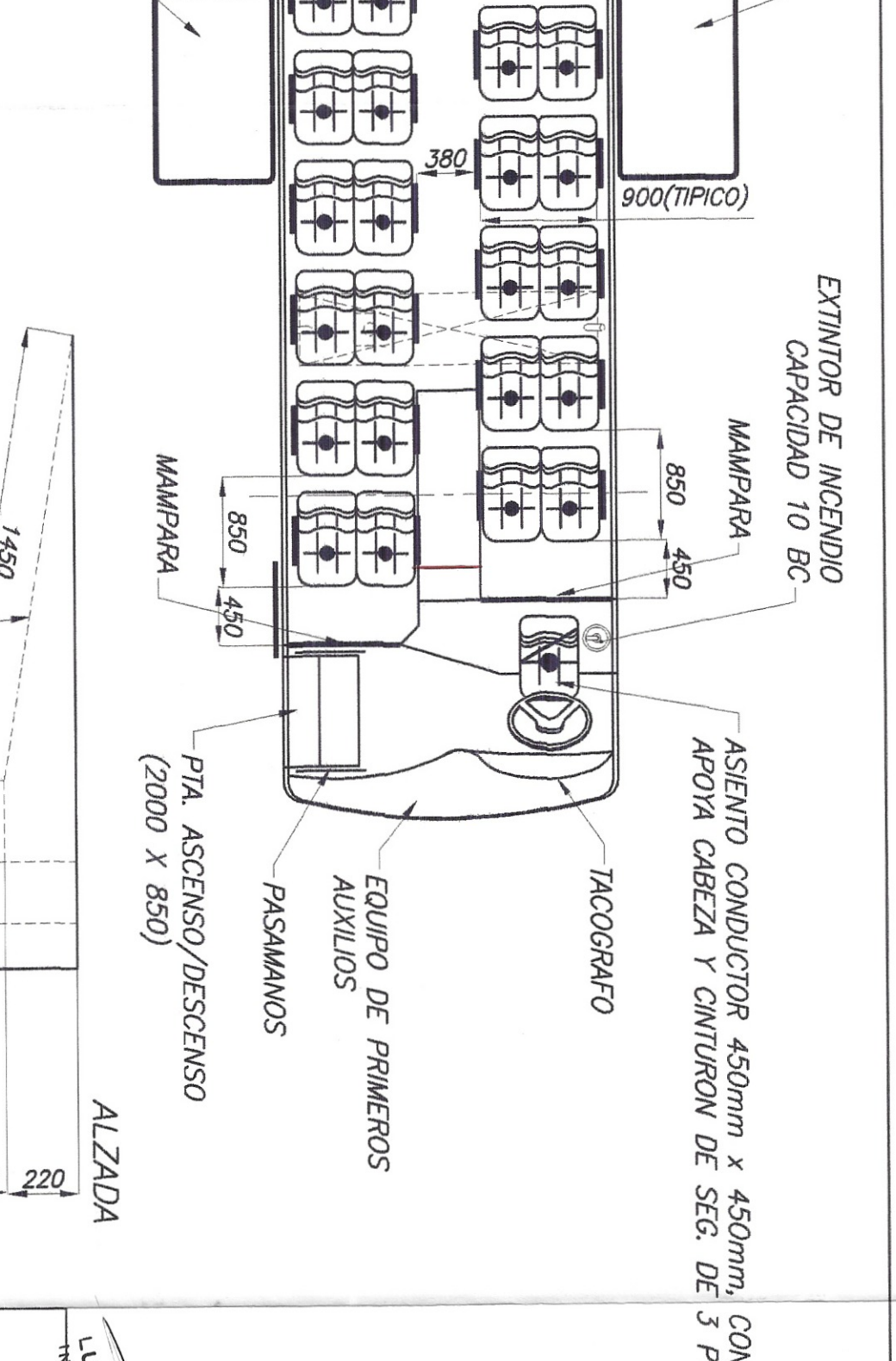
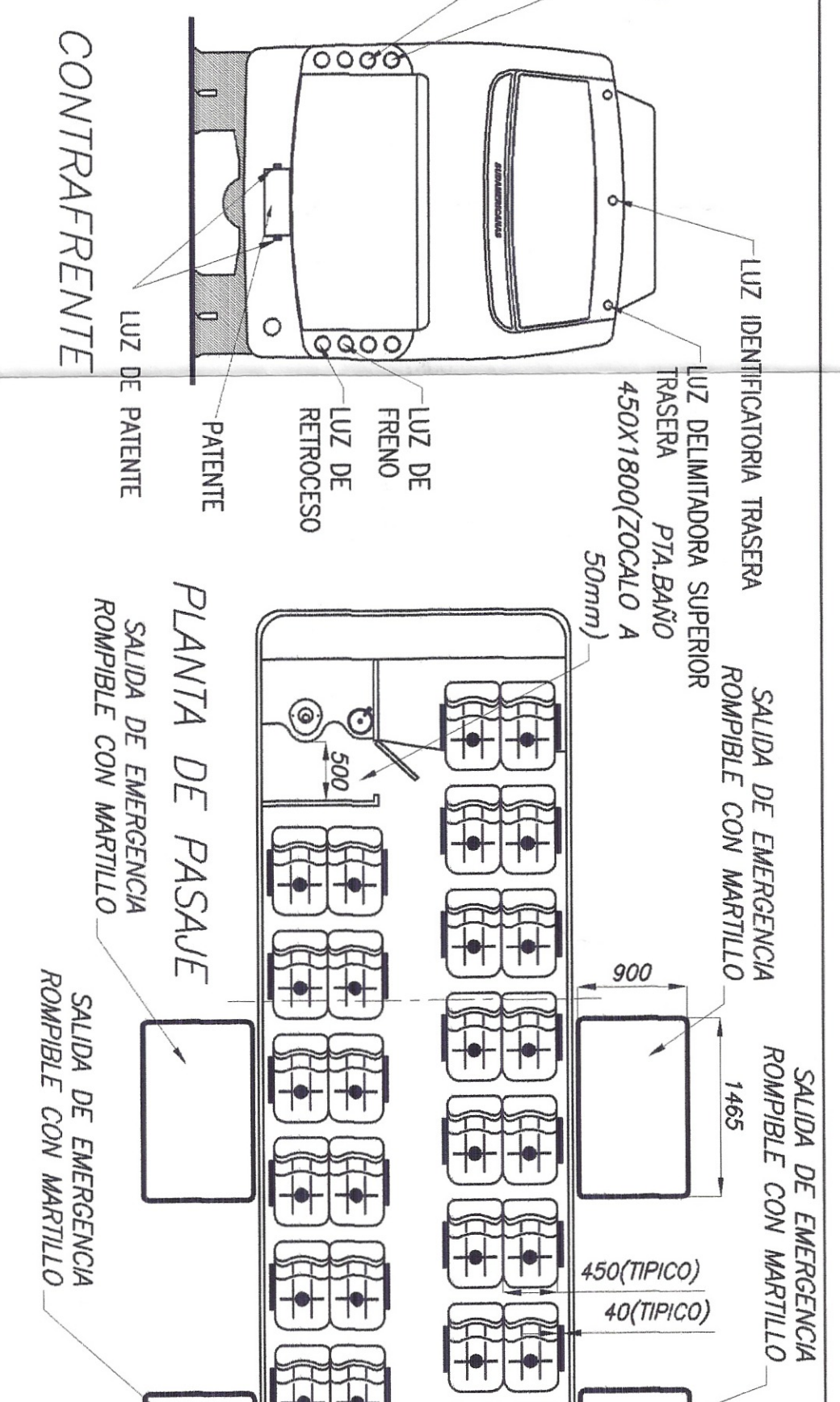
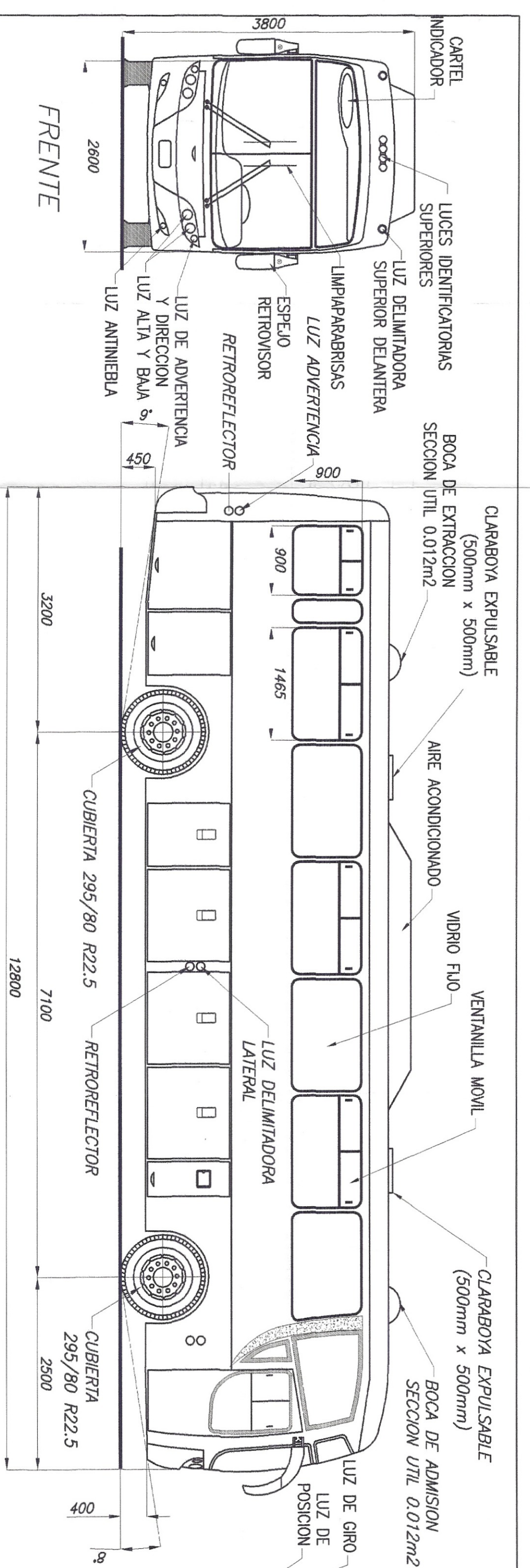
Modelo Chasis: SCANIA K310 IB (4x2)

Plano N° 09745

DIAGRAMA DE CARGAS Y TABULACION

CARRROCERIAS SUDAMERICANAS S.A.

LUIS SIDNORELLI INGENIERO MECANICO I.C.I.I.E. 2-00687

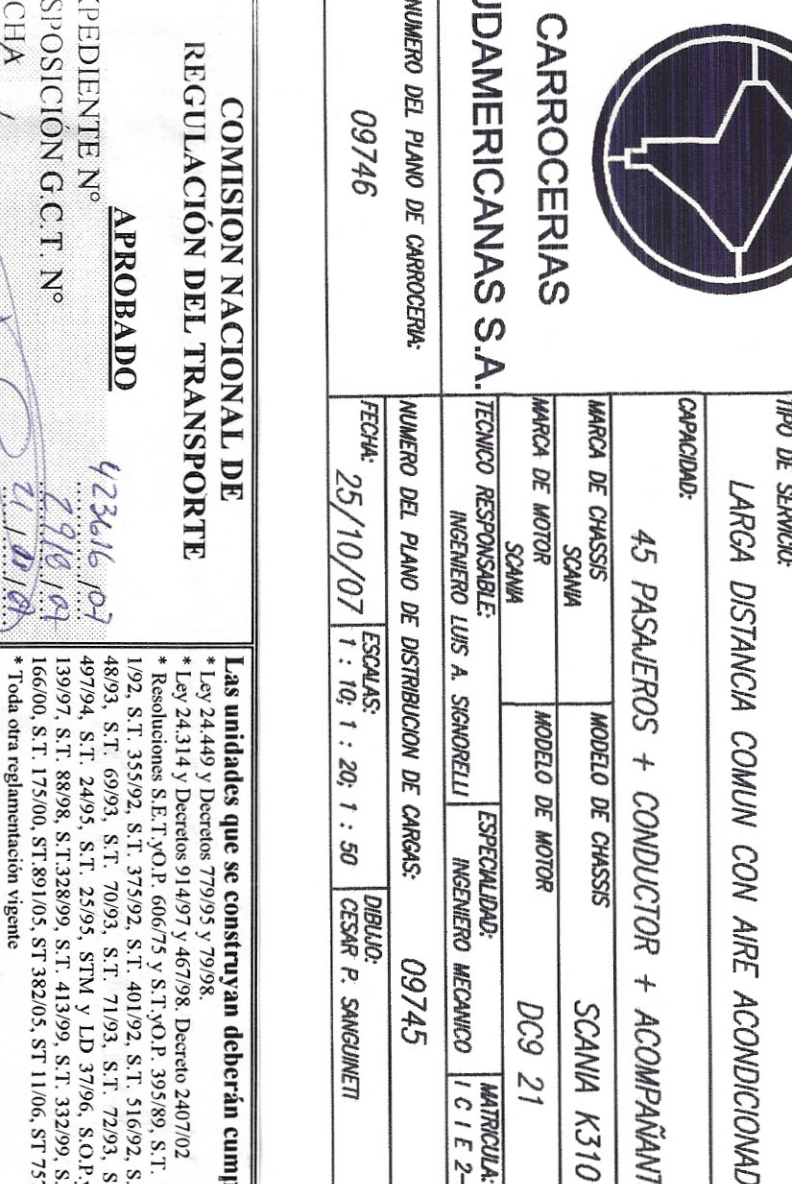
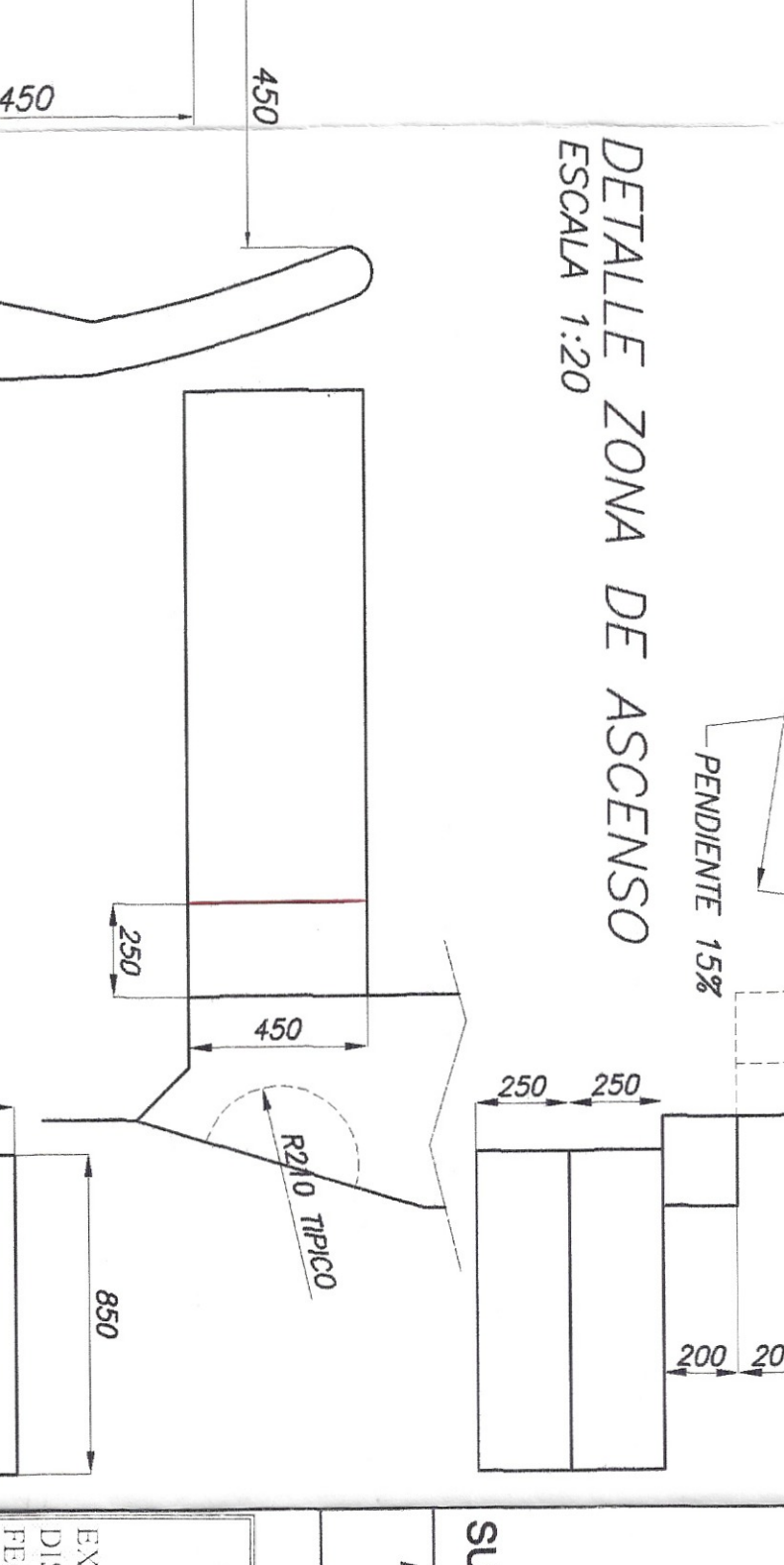
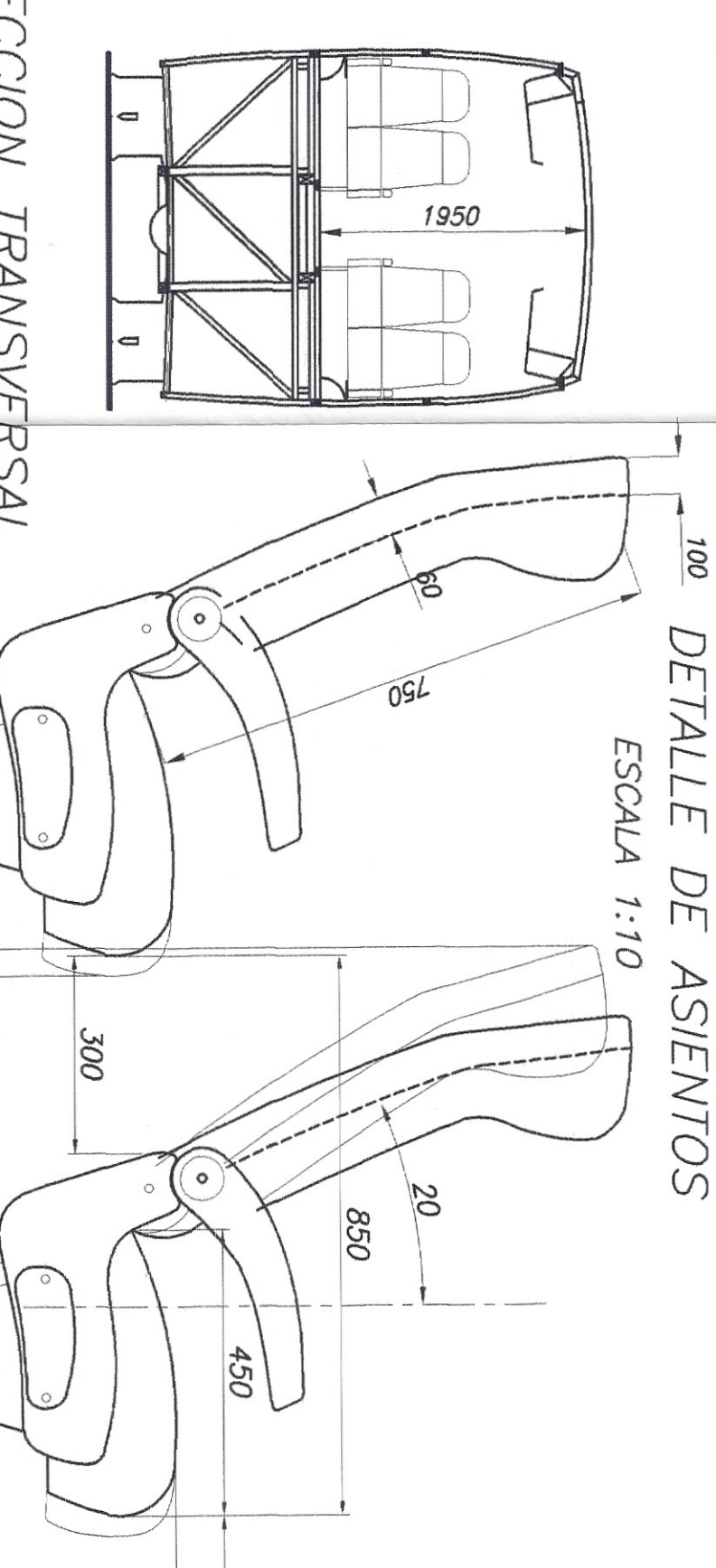
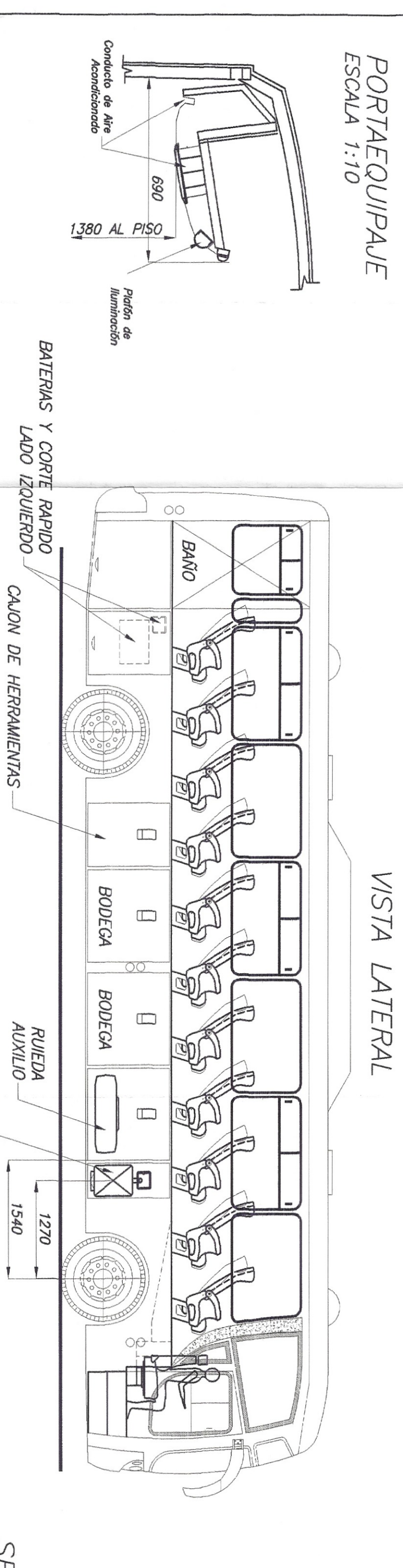


**TABULACION**

|   | EJE DELANTERO (Kg) | EJE TRASERO (Kg) | TOTAL (Kg) |
|---|--------------------|------------------|------------|
| TARA  | 4400               | 8400             | 12800      |
| CARGA UTIL                                  | 1830               | 2283             | 4113       |
| PESO BRUTO                                  | 6230               | 10683            | 16913      |
| PESO MAXIMO ADMISIBLE CHASIS                | 7500               | 12000            | 19500      |
| PESO MAXIMO ADMISIBLE LEY 24449-DEC. 779/95 | 6300               | 11025            | 17325      |

NOTA: EN ESTOS VALORES SE INCLUYE EL PESO DEL EQUIPO DE AIRE ACONDICIONADO ESTIMADO EN 350kg Y DEL TANQUE DE GAS-OIL ESTIMADO EN 250kg.

**LUIS SIENORELLI**  
INGENIERO MECANICO  
I.C.I.E. ZOOBELL



**COMISION NACIONAL DE REGULACION DEL TRANSPORTE**

**APROBADO**

EXPEDIENTE N° 423616-07  
DISPOSICION G.C.T. N° 21.018.104  
FECHA 21.01.10

Ing. RAFAELA SANCHEZ REGULATORIA

Las unidades que se construyeran deberan cumplir:

- Ley 24449 y Decretos 91497 y 46798. Decreto 240702
- Ley 24314 y Decretos 91497 y 46798.
- Resoluciones S.E.T.O.P. 606/75 y S.T.O.P. 395/89. S.T. 16/91, S.T. 19/2, S.T. 33/92, S.T. 37/92, S.T. 40/92, S.T. 51/92, S.T. 60/92, S.T. 68/93, S.T. 69/93, S.T. 70/93, S.T. 71/93, S.T. 72/93, S.T. 83/93, S.T. 49/94, S.T. 24/95, S.T. 25/95, S.T. 17/96, S.O.D.V. 12/97, S.T. 13/97, S.T. 88/98, S.T. 138/99, S.T. 418/99, S.T. 332/99, S.T. 120/00, S.T. 160/00, S.T. 175/00, S.T. 181/00, S.T. 382/00, S.T. 110/00, S.T. 175/06.

Segun corresponda de acuerdo al tipo de servicio, categoria de unidad y la fecha de fabricacion.

**CADA UNIDAD DEBERA SER ACOMPAÑADA CON UNA COPIA DEL PRESENTE PLANO**

**SUDAMERICANAS S.A.**

NUMERO DEL PLANO DE CARROCERIA: 09746

NUMERO DEL PLANO DE DISTRIBUCION DE CARGAS: 09745

FECHA: 25/10/07

ESCALAS: 1 : 10 ; 1 : 20 ; 1 : 50

INGENIERO LUIS A. SIENORELLI

INGENIERO CESAR P. SANGUINETI

TIPO DE SERVICIO: LARGA DISTANCIA COMLIN CON AIRE ACONDICIONADO

PLAN DE CARROCERIA: MODELO: 150 3.5

CARGA: 45 PASAJEROS + CONDUCTOR + ACOMPAÑANTE

MARCA DE CHASSIS: SCANIA K310 IB

MARCA DE MOTOR: DC9 21

ESPECIALIDAD: INGENIERO MECANICO

MATRICULA: I.C.I.E. Z-00689-7

MODULO ESTRUCTURAL PLANO Nro: 01590  
CERTIFICACION DE SUS CONDICIONES RESIST. Nro: 38/88  
PROTECCION FRONTAL Y LATERAL ANTE IMPACTOS, DE A-  
CUERDO AL CAPITULO IV, PUNTO 1, APARTADO II DEL  
REGlamento PARA LA HABILITACION DE VEHICULOS DE  
AUTOTRANSPORTE PUBLICO DE PASAJEROS